Link do produktu: https://www.pcomp3000.pl/tp-link-wzmacniacz-sygnalu-wifi-re505x-ax1500-p-9346.html



TP-LINK Wzmacniacz sygnalu WiFi RE505X AX1500

Cena brutto	**244,00 zł**
Cena netto	**198,37 zł**
Dostępność	**Zapytaj o dostępność**
Numer katalogowy	**36785323**
Kod producenta	**RE505X**
Kod EAN	**6935364089511**
Producent	**TP-LINK**

Opis produktu

TP-LINK Wzmacniacz sygnalu WiFi RE505X AX1500

Uniwersalny wzmacniacz sieci bezprzewodowej AX1500

- RE505X korzysta z najnowszej technologii łączności bezprzewodowej - Wi-Fi 6 - aby zapewniać większe prędkości i lepszą wydajność oraz zmniejszyć przestoje do minimum.
- Łącząc się z routerem TP-Link OneMesh™ urządzenie tworzy sieć mesh, aby pokryć jednolitym zasięgiem Wi-Fi całą powierzchnię domu.
- Gigabitowy port Ethernet – Zapewnia wyjątkowo szybkie połączenia przewodowe dla telewizorów smart, komputerów i konsoli do gier.
- Inteligentny wskaźnik sygnału – Informując o aktualnej sile sygnału w danej lokalizacji pomaga znaleźć najlepsze miejsce dla wzmacniacza, które zapewni optymalny zasięg sieci Wi-Fi.
- Tryb AP – Umożliwia utworzenie bezprzewodowego punktu dostępowego, dając sieci przewodowej dostęp do funkcji Wi-fi.
- Aplikacja TP-Link Tether – Łatwe zarządzanie siecią na urządzeniu mobilnym z systemem iOS lub Android.
- Uniwersalne zastosowanie – Współpracuje z każdym routerem bezprzewodowym oraz bezprzewodowym punktem dostępowym.

Najlepszy zasięg. Najszybsza sieć Wi-Fi nowej generacji.

Przełomowa technologia Wi-Fi 6

Najnowsza technologia Wi-Fi skutecznie eliminuje uciążliwe opóźnienia, powolne ładowanie danych oraz problem "martwych" punktów. Sięgnij po przyszłościowe rozwiązanie, aby czerpać realne korzyści z szybszego przetwarzania obciążeń i możliwości

nawiązywania większej liczby połączeń.

Dwa pasma, więcej korzyści

Automatyczny wybór trasy

Dzięki funkcji automatycznego wyboru trasy, która aktualnie zapewnia najwyższą prędkość połączenia, sieć może zawsze działać z najwyższą wydajnością.

Tryb High Speed

Korzystając z dwóch pasm sieci Wi-Fi masz do dyspozycji niesamowicie szybkie połączenia — niezwykle przydatne do transmisji filmów w jakości HD i grania w ulubione gry.

Tryb punktu dostępowego

RE505X to znacznie więcej niż bezprzewodowy wzmacniacz sygnału. Gdy podłączysz kabel Ethernet do portu urządzenia, z łatwością przekształcisz sygnał przesyłany przewodem na sygnał szybkiej sieci bezprzewodowej.

Zarządzanie łatwiejsze niż myślisz

Skonfiguruj sieć Wi-Fi oraz zarządzaj routerem i wzmacniaczem sygnału za pomocą aplikacji TP-Link Tether, którą bez problemu pobierzesz na swój smartfon z systemem Android lub iOS.

Każdy centymetr domu objęty zasięgiem sieci Wi-Fi 6

RE505X bezprzewodowo łączy się z twoim routerem, aby doprowadzić sygnał Wi-Fi 6 do każdego zakamarka. Nie musisz ograniczać się we własnym domu. Leniwą niedzielę z ciepłą herbatą, kocykiem i ulubionym serialem możesz spędzić w dowolnym pomieszczeniu.

SPECYFIKACJA

CECHY SPRZĘTOWE

- **Porty:** 1 gigabitowy port Ethernet
- **Przyciski:** WPS, Reset
- **Zasilanie wejściowe:** 100-240V~50/60Hz

- **Pobór mocy:** 10 W
- **Wymiary (S x G x W):** 74,0 × 46 × 124,8 mm (2,9 × 1,8 × 4,9 cali)
- **Antena:** 2 anteny zewnętrzne

WŁAŚCIWOŚCI TRANSMISJI BEZPRZEWODOWEJ

- **Standardy bezprzewodowe:** IEEE 802.11a/n/ac/ax 5 GHz, IEEE 802.11b/g/n 2,4 GHz
- **Częstotliwość pracy:** 2,4 GHz i 5 GHz
- **Prędkość transmisji:** 300 Mb/s w paśmie 2,4 GHz, 1200 Mb/s w paśmie 5 GHz
- **Tryby pracy:** Wzmacniacz sygnału, Punkt dostępowy
- **Czułość odbiornika:** 5 GHz: 11a 6 Mb/s: -93dBm, 11a 54 Mb/s: -75dBm, 11ac HT20 MCS0: -92dBm, 11ac HT20 MCS8: -70dBm, 11ac HT40 MCS0: -90dBm, 11ac HT40 MCS9: -66dBm, 11ac HT80 MCS0: -87dBm, 11ac HT80 MCS9: -62dBm; 2,4 GHz: 11g 54 Mb/s: -77dBm, 11n HT20 MCS7: -75dBm, 11n HT40 MCS7: -72dBm
- **Funkcje transmisji bezprzewodowej:** Wł./wył. sieci bezprzewodowej, statystyki sieci bezprzewodowej, DFS (wymagana najnowsza wersja sprzętowa i oprogramowania), Kontrola dostępu, Kontrola LED, Harmonogram zasilania, Zasięg Wi-Fi
- **Bezpieczeństwo transmisji bezprzewodowej:** Szyfrowanie 64/128-bitowe WEP, WPA/WPA2-PSK
- **Moc transmisji:** CE (EU): 2,4G□20dBm, 5G□30dBm

INNE

- **Certyfikaty:** CE, RoHS
- **Zawartość opakowania:** Uniwersalny wzmacniacz sieci bezprzewodowej RE505X, Instrukcja szybkiej instalacji
- **Wymagania systemowe:** Microsoft Windows 98SE/NT/2000/XP/Vista/7/8/8.1/10, MAC OS, NetWare, UNIX lub Linux, Internet Explorer 11, Firefox 12.0, Chrome 20.0, Safari 4.0 lub inna przeglądarka z wtyczką Java
- **Środowisko pracy:** Dopuszczalna temperatura pracy: 0℃~40℃ (32℉ ~104℉); Dopuszczalna temperatura przechowywania: -40℃~70℃ (-40℉ ~158℉); Dopuszczalna wilgotność powietrza: 10%~90%, bez kondensacji; Dopuszczalna wilgotność przechowywania: 5%~90%, bez kondensacji

Specyfikacja

SPECYFIKACJA

CECHY SPRZĘTOWE

- **Porty:** 1 gigabitowy port Ethernet
- **Przyciski:** WPS, Reset
- **Zasilanie wejściowe:** 100-240V~50/60Hz
- **Pobór mocy:** 10 W
- **Wymiary (S x G x W):** 74,0 × 46 × 124,8 mm (2,9 × 1,8 × 4,9 cali)
- **Antena:** 2 anteny zewnętrzne

WŁAŚCIWOŚCI TRANSMISJI BEZPRZEWODOWEJ

- **Standardy bezprzewodowe:** IEEE 802.11a/n/ac/ax 5 GHz, IEEE 802.11b/g/n 2,4 GHz
- **Częstotliwość pracy:** 2,4 GHz i 5 GHz
- **Prędkość transmisji:** 300 Mb/s w paśmie 2,4 GHz, 1200 Mb/s w paśmie 5 GHz
- **Tryby pracy:** Wzmacniacz sygnału, Punkt dostępowy
- **Czułość odbiornika:** 5 GHz: 11a 6 Mb/s: -93dBm, 11a 54 Mb/s: -75dBm, 11ac HT20 MCS0: -92dBm, 11ac HT20 MCS8: -70dBm, 11ac HT40 MCS0: -90dBm, 11ac HT40 MCS9: -66dBm, 11ac HT80 MCS0: -87dBm, 11ac HT80 MCS9: -62dBm; 2,4 GHz: 11g 54 Mb/s: -77dBm, 11n HT20 MCS7: -75dBm, 11n HT40 MCS7: -72dBm
- **Funkcje transmisji bezprzewodowej:** Wł./wył. sieci bezprzewodowej, statystyki sieci bezprzewodowej, DFS (wymagana najnowsza wersja sprzętowa i oprogramowania), Kontrola dostępu, Kontrola LED, Harmonogram zasilania, Zasięg Wi-Fi
- **Bezpieczeństwo transmisji bezprzewodowej:** Szyfrowanie 64/128-bitowe WEP, WPA/WPA2-PSK
- **Moc transmisji:** CE (EU): 2,4G□20dBm, 5G□30dBm

INNE

- **Certyfikaty:** CE, RoHS
- **Zawartość opakowania:** Uniwersalny wzmacniacz sieci bezprzewodowej RE505X, Instrukcja szybkiej instalacji
- **Wymagania systemowe:** Microsoft Windows 98SE/NT/2000/XP/Vista/7/8/8.1/10, MAC OS, NetWare, UNIX lub Linux, Internet Explorer 11, Firefox 12.0, Chrome 20.0, Safari 4.0 lub inna przeglądarka z wtyczką Java
- **Środowisko pracy:** Dopuszczalna temperatura pracy: 0℃~40℃ (32℉ ~104℉); Dopuszczalna temperatura przechowywania: -40℃~70℃ (-40℉ ~158℉); Dopuszczalna wilgotność powietrza: 10%~90%, bez kondensacji; Dopuszczalna wilgotność przechowywania: 5%~90%, bez kondensacji